

주식회사 윈 텍
WINTECH CO., LTD.

공사 지명원

[기계설비공사업]

Construction Qualification
Document

신뢰와 기술로 완성하는
최고의 건설 파트너

INDEX

1

목차

공사지명원 구성 내용

01 회사 일반 현황

Company Overview

인사말 / 회사개요 / 회사비전
연혁 / 조직도

02 자동용접 시스템

Automatic Welding System

배경·목적 / 성능 비교
특성·장점 / 장비·인증

03 기술 역량 및 자격 현황

Technical Capability

건설업 등록증 및 인증서

04 주요 공사 실적

Project Achievements

주요 공사 실적
주요 공사 실적 [산업용 가스 플랜트]

05 품질 및 안전관리

Quality & Safety

품질/안전 관리 시스템
사후 관리

06 마무리

Closing

회사 위치 및 연락처

CEO Message

대표이사

고 동 일

신뢰받는
설비 파트너

고객의 신뢰를 기반으로
안전과 품질을
최우선으로 하겠습니다.



안녕하십니까, 귀사의 무궁한 발전을 기원합니다. 저희 회사는 창립 이래 끊임없는 기술 개발과 혁신을 통해 플랜트 배관 용접 및 기계설비공사에 새로운 가치를 창출해 왔습니다.

기계설비는 건축물과 산업시설의 완성도를 결정하는 중요한 기반인 만큼, 저희는 모든 공정에서 정밀한 시공, 철저한 품질관리, 그리고 성실한 사업수행을 실천하고 있습니다. 고객의 신뢰를 가장 소중한 가치로 여기며, 축적된 기술과 경험을 바탕으로 최적의 설비 환경을 구현하는 데 혼신의 노력을 다하고 있습니다.

앞으로도 저희 회사는 끊임없는 기술혁신과 내실 있는 경영을 통하여 더욱 신뢰받는 기업으로 나아가겠습니다. 고객 여러분의 기대에 부응하는 든든한 동반자로서, 더 큰 가치와 만족을 드릴 수 있도록 최선을 다하겠습니다. 감사합니다.

안전 최우선

Safety First

최고의 품질

Best Quality

고객 신뢰

Mutual Trust

회사 개요

법인명	주식회사 윈텍 / Wintech Co., Ltd.
설립연월일	2009년 09월 10일
대표이사	고 동 일
사업자번호	124-86-83844
자본금	400,000,000원
소재지	경기도 오산시 수목원로49번길 29-4, 웰딩이노베이션타워
대표전화	031-372-5800 (FAX : 031-372-1248)
이메일주소	autoweld@empas.com

주요 사업 분야



배관 Shop Spool 제작

플랜트 현장 최적화
배관 Spool 설계/제작



자동용접기 제작

자체 설계 및 제작
품질/생산성 향상



산업용 검사장비 제작

정밀 검사장비
개발 및 제작



기계설비 공사

냉난방, 위생설비 등
기계설비 시공

비전 및 핵심 가치

비전 2030

기술로 신뢰를 잇는 No.1 플랜트 파트너

배관 용접 및 기계설비 분야의 기술 혁신으로 최고의 품질과 안전을 실현합니다.

핵심 가치 (Core Values)

안전 경영

현장 안전 최우선

+

기술 경영

용접 기술 혁신

+

신뢰 경영

고객 만족 실현

경영 목표



Revenue

300억

연 매출 목표 달성



Zero Accident

0

중대 재해 제로



Technology

10건+

기술 특허 확보

연혁



도약기

2017 ~ 2025



2024

- 01 Shaheen / AMIRAL Package 4 배관 Shop 제작 수주
- 05 Marjan Increment Program PKG-6 완공
- 09 특허 등록 2건 (10-2461462, 10-2463231)



2017~2021

- 01 이라크 KARBALA 정유 프로젝트 PKG#1 완공
- 09 기계설비 면허 취득 (오산2019-10-08)
- 03 사옥신축 이전



성장기

2011 ~ 2016



2015

- 01 인도네시아 합작법인 PT. INHWA INDONESIA 설립
- 05 12인치 자동용접기 및 개선기 개발
- 09 자동용접 공정 업그레이드 (GTAW, FCAW+SAW)



2012

- 01 삼성 사우디아라비아 직영 프로젝트 수행
- 05 대구경 파이프 절단기 특허 등록
- 09 이라크 KARBALA 정유 프로젝트 수주

연혁

2011

03

벤처기업 인증
(No.20110108168)

08

본사 사옥 이전

11

삼성 사우디 사업 영역 확대



2009

03

(주)원텍 설립 (2009.5.10.)

08

벤처기업 등록
(No.20090110841)

11

삼성 사우디 자동용접기 납품



2007

03

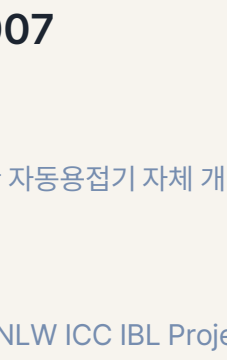
배관 자동용접기 자체 개발

08

SK NLW ICC IBL Project 참여

11

자동용접 기술 성능 검증 완료



2005

03

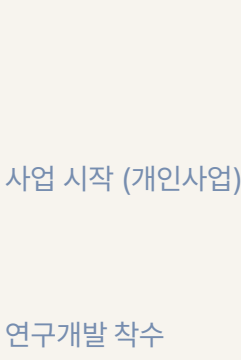
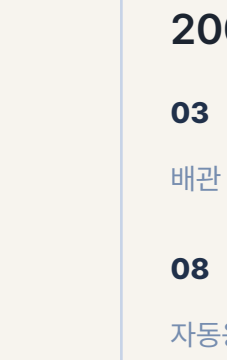
배관 자동용접 사업 시작 (개인사업)

08

자동용접 기술 연구개발 착수

11

플랜트 배관용접 현장 경험 축적



조직도

배관 용접 및 기계설비 전문 인력과 기술력을 바탕으로 최적의 프로젝트 수행 체계를 구축하고 있습니다.



도입 배경 및 목적

배경 BACKGROUND

- 대형 플랜트·건설 현장의 높은 용접 품질 요구
- 숙련 용접공 부족과 인건비 상승 지속
- 공기 단축 필요성 증대

현 과제 CURRENT CHALLENGES

수동 용접만으로는 품질 일관성과
생산성 확보에 한계가 있음

목적 OBJECTIVES

자동용접 도입을 통해
품질 향상·생산성 증대·원가 절감을
동시에 실현

용접 성능 비교

GTAW · 수동(MANUAL) · 자동(AUTO) 용접 방식의 성능 지표 비교

구분	GTAW	MANUAL	AUTO
용착속도 (g/min)	10.37	36.32	112.67
가동률 (%)	35	35	95
용착계수 (g/min)	3.63	12.71	107.04

- 용착속도 : 시간당 용착되는 용접 금속량
- 가동률 : 전체 작업시간 중 아크 발생 시간 비율
- 용착계수 : 가동률을 반영한 실제 용착량

핵심 요약 KEY TAKEAWAY

AUTO 방식은 용착속도(112.67 g/min)와 용착계수(107.04 g/min)에서 수동 용접 대비 약 3~30배 높은 생산성을 보이며, 동일 작업시간 대비 압도적인 용접량을 확보합니다.

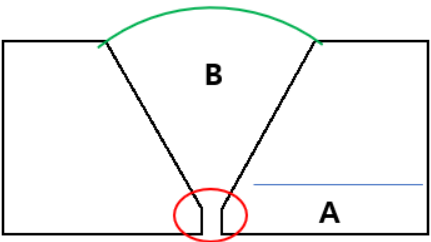
용접 비교 시험 조건

시험 조건 TEST CONDITIONS

PIPE 20" STD · SCH80 · SCH160

MATERIAL Carbon Steel (탄소강)

WELD METAL [A] Root & Hot [B] Fill & Cap



Pipe Size : 20 inch	Root & Hot	STD (9.53t)		S80 (26.19t)		S160 (50.01t)		Remark
	GTAW	Manual	Auto	Manual	Auto	Manual	Auto	
Weld Metal	400 [A]	874 [B]		6,938 [B]		18,330 [B]		g/joint
Deposition Rate	10.37	36.32	112.67	36.32	112.67	36.32	112.67	g/min
Welding Time (min)	38.56	24.06	7.76	191.02	61.58	504.68	162.69	Arc-time 100%
Ratio of arc time To working time	0.35	0.35	0.95	0.35	0.95	0.35	0.95	
Deposition Factor	3.63	12.71	107.04	12.71	107.04	12.71	107.04	g/min
Welding Time (min)	110.17	68.75	8.17	545.78	64.82	1,441.94	171.25	
Working Time		1hr 9min	8min	9hr 6min	1hr 5min	24hr 2min	2hr 51min	
Productivity		8.41		8.42		8.42		Productivity Comparison: Manual vs. Auto

자동용접기 특성 및 장점

자동화

AUTOMATION

프로그램 기반 완전 자동 용접

단기 교육 후 비숙련자도 운용 가능

용접 공정

WELDING PROCESS

GTAW + SAW
(수동 + 자동)

GTAW (자동)

적용 범위

RANGE

크기 : 최대 72" (확장 가능)

두께 : 제한 없음

재질 : C/S, Alloy(P11·P22·P91),
STS(304·316·321) 등
플랜트 배관 전 재질

적용 형상 · 품질

SHAPE & QUALITY

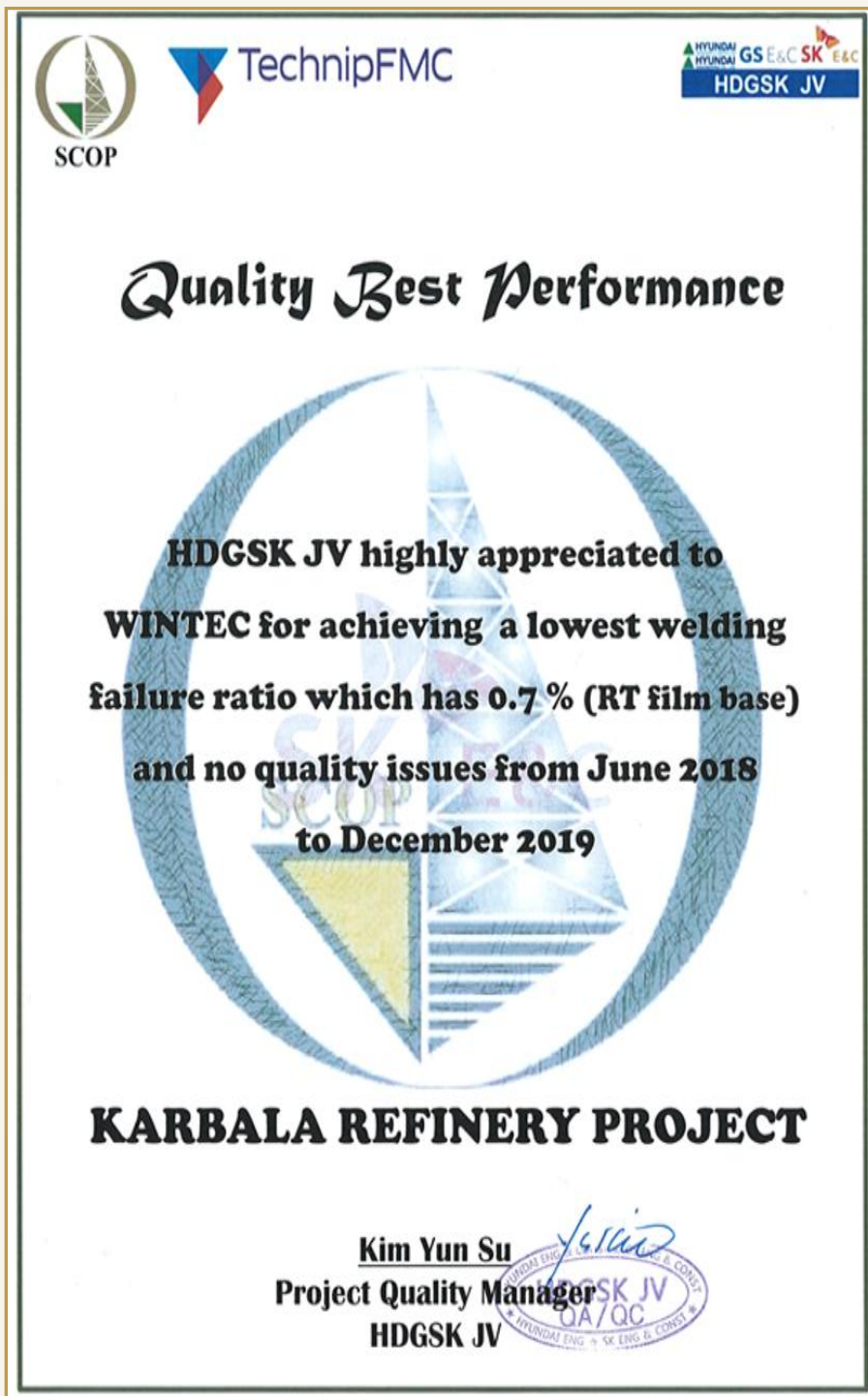
직관 + 엘보, 중량 편심 스푼,
3D 스푼 대응

Dual-torch로 2개소 동시 용접

1G(아래보기자세)로 결함률
<1%

용접 결함률 인증

자동용접 적용을 통해 용접 결함률 1% 미만을 달성하였으며,
이를 공인 시험·인증 자료로 입증합니다.



자동용접기 전경

Auto Weld Master [AWM-36] · 36" / 50" / 72" 라인업

Complete View #1 · Dual Torch



Complete View #2 · Single Torch

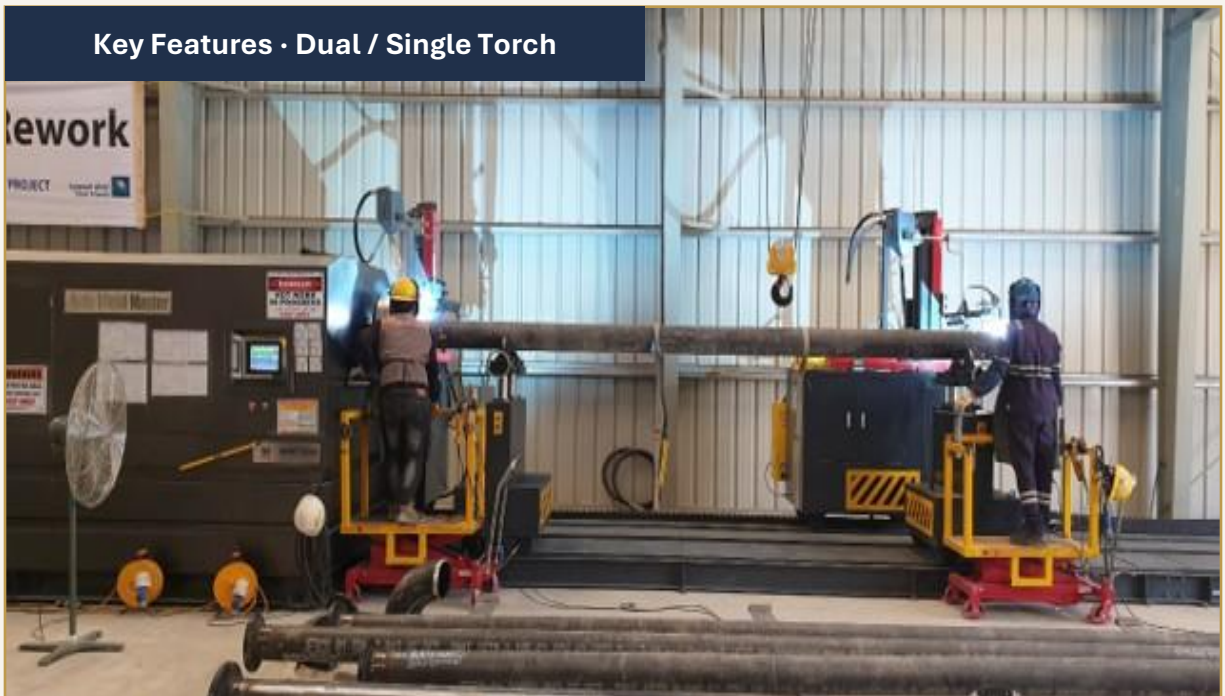


Dual Torch 자동용접기

주요 특징 KEY POINTS

- 스펴 생산성과 품질 향상
- 최대 2개 조인트 동시 용접으로 생산성 향상 (부분 스펴 적용)
- 파이프 두께가 클수록 수동 대비 생산성 우위 확대
- Dual SAW / FCAW 구성으로 유연한 공정 선택
- 중량 편심 스펴을 정속 회전시켜 안정적 용접

Key Features · Dual / Single Torch



건설업 등록증 및 인증서

[별지 제3호 서식]

(앞 쪽)

건 설 업 등 록 증

1. 업종 : 기계설비공사업
2. 등록번호 : 오산 2019-10-08
3. 상호 : 주식회사원텍
4. 대표자 : 고동일
5. 주된 영업소 소재지 : 경기도 오산시 가장산업동로 69-5 (가장동)
6. 법인등록번호(생년월일) : 134811-0180290
7. 국적(소속 국가명) : 대한민국
8. 등록일자 : 2019.09.20



위 자는 건설산업기본법 제9조의 규정에 의한 건설업자임을 증명합니다.

2019 년 9 월 20 일

경기도 오산시장

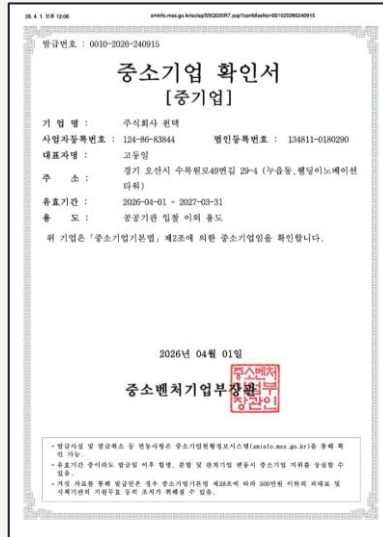


등록증 및 인증서

국제 수준의 품질·안전 역량과 해외건설 자격을 입증하는 인증 현황입니다.
검증된 시공 능력을 바탕으로 신뢰받는 기술 파트너로 나아갑니다.



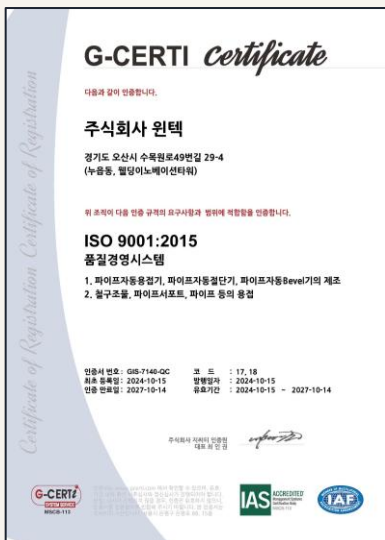
사업자등록증



중소기업 확인서



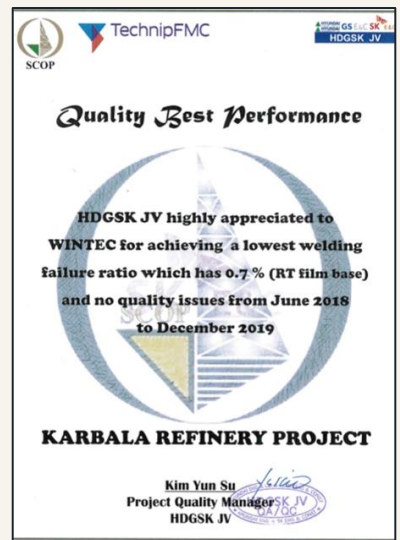
해외건설업 등록확인서



ISO9001_2018



ISO45001_2018



Quality Best Performance

기술 및 특허



ISO 9001 (품질경영)

- 인증기관 : 한국품질재단(KFQ)
- 범위 : 자동용접장비 제조 및 시공
- 취득연도 : 2020년



특허 제10-2461462호

- 명칭 : 파이프 자동 용접장치
- 등록일 : 2022.12.27
- 용도 : Pipe Auto Weld M/C



특허 제10-2463231호

- 명칭 : 대구경 강관의 배관 변위 가공장치
- 등록일 : 2022.11.01
- 용도 : Pipe Bevel M/C



특허 제10-0944360호

- 명칭 : 대구경 파이프 절단장치
- 등록일 : 2010.02.18
- 용도 : Pipe Cutting M/C



특허 제10-0587251호

- 명칭 : 파이프 자동 용접장치
- 등록일 : 2010.01.14
- 용도 : Pipe Auto Weld M/C



실용신안 제20-0442553호

- 명칭 : 파이프 용접 지지구
- 등록일 : 2008.11.11
- 용도 : Pipe Welding Jig & Fixture

신용평가 등급 확인서

재무 건전성과 경영 투명성을 바탕으로 우수한 기업 신용 등급을 유지하고 있습니다.
안정적인 재무 구조는 고객과의 신뢰를 지키는 가장 기본이 되는 약속입니다.

Corporate Credit Rating

기업신용평가 등급

평가일자 2026.04.10

유효기간 2027.04.09

평가기관 (주)이크레더블

BB

안정적

채무이행 능력에 문제가 없으나, 경제여건 및 시장환경 변화에 따라 안정성 면에서 투기적인 요소가 내포됨

주요 재무 건전성 지표

부채비율

65.8%

업계평균 대비 매우 양호

유동비율

739.9%

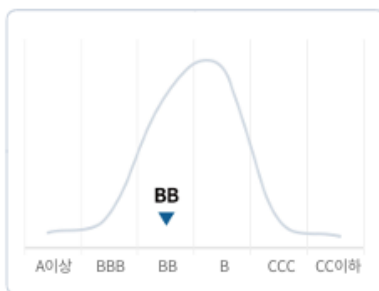
업계평균 대비 탁월한 수준

매출증가율

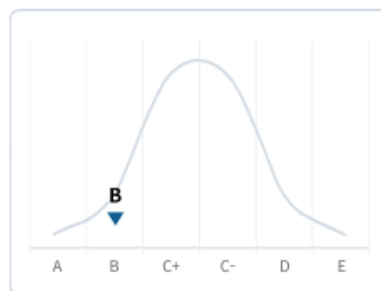
169.6%

업계평균 대비 압도적 성장

신용등급 분포



현금흐름등급 분포



결산 기준일	정기 평가			하반기 평가		
	평가일	신용등급	현금흐름등급	평가일	신용등급	현금흐름등급
2025.12.31	2026.04.10	BB	B	-	-	-
2024.12.31	2025.04.18	B+	C+	-	-	-
2023.12.31	2024.04.25	BB-	B	2024.08.09	B+	B

주요 공사 실적 [정유/석유화학 플랜트]

2010 – 2026 [Oversea]



Location	Name of Project	Name of Owner	Contract Period	REMARK
ALGERIA	ALGERIA OMAN FERTILIZER PROJECT	SONATRACH	2010-2011	
SAUDI ARABIA	GAS JUBAIL PHASE-VIII PROJECT and Over 20 Other Projects	ARAMCO	2011-2016	
INDONESIA	BANYU URIP EPC1 PROJECT	EXXON MOBIL	2013-2014	
IRAQ	KARBALA REFINERY PROJECT - AG SHOP FABRICATION WORK	SCOP	2018-2019	
SAUDI ARABIA	MARJAN INCREMENT PROGRAM – ONSHORE OIL FACILITIES PKG6	ARAMCO	2021-2024	
SAUDI ARABIA	AMIRAL Package 4 - Utilities, Flares and Interconnecting System K.S.A	SATORP	2024-2026	ON GOING

주요 공사 실적 [정유/석유화학 플랜트]

2007 – 2026 [Domestic]



Location	Name of Project	Name of Owner	Contract Period	REMARK
KOREA	SK NEW FCC IBL PROJECT	SK ENERGY	2007	
KOREA	SUPPLY AGREEMENT FOR SHIN-PYEONGTAEK COMBINED CYCLE POWER PLANT PROJECT SHOP FABRICATED SPOOL	SPPC	2018	
KOREA	SHAHEEN ETHYLENE FACILITY CONSTRUCTION PKG1	S-OIL	2024-2025	

주요 공사 실적 [건축설비]

2015 - 2017



발주자	공사명	공사기간	공사내용
부림주택	가흥동 근린생활시설 신축공사	2015.02 ~ 2015.06	냉·난방, 소방설비
부림주택	덕울리 호텔 신축공사	2015.05 ~ 2015.11	냉·난방, 소방설비
한국환경 공단	이천 하수관로공사 펌프실 및 사무동 건축공사	2016. ~ 2017.	냉·난방, 소방설비

주요 공사 실적 [건축설비]

2020 - 2024



발주자	공사명	공사기간	공사내용
동아건설 산업(주)	천안역사 승무원 숙소 및 기계관리반 신축공사	2020	냉·난방, 소방설비
태원	하남시 감일지구 다가구 주택 신축공사	2021 ~ 2022.	냉·난방, 소방설비
(주)태길 종합건설	문기초등학교 증축공사	2023 ~ 2024.	냉·난방, 소방설비

주요 공사 실적 [산업용 가스 플랜트]

2009 - 2016

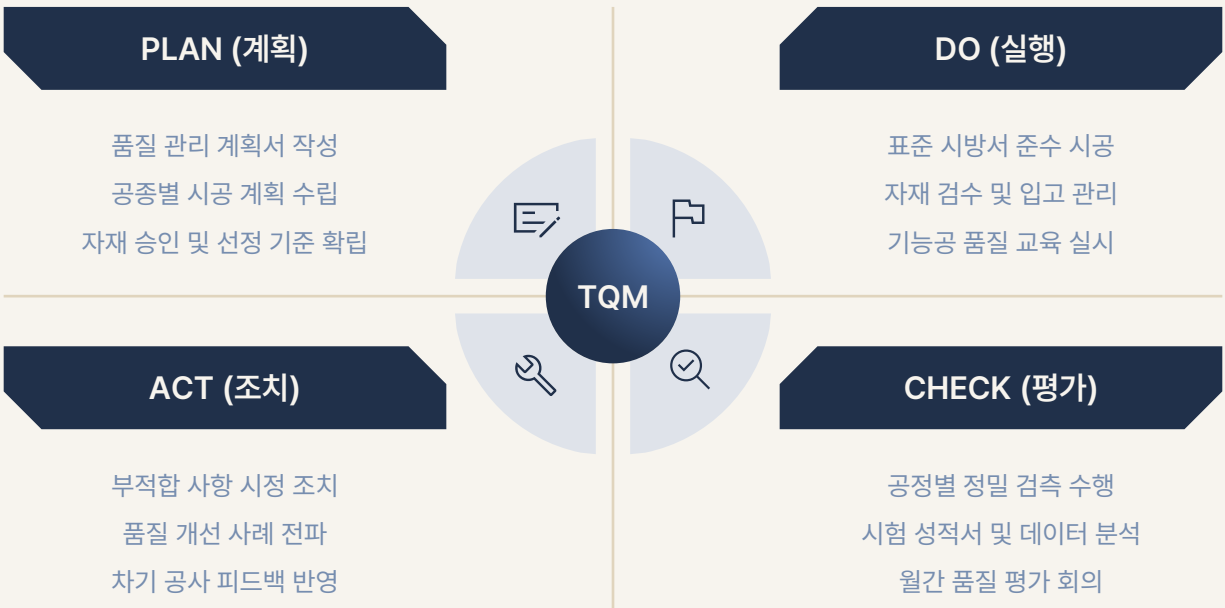


발주자	공사명	공사기간	공사내용
대성산업가스	LG 디스플레이(주) 파주공장 LCO ₂ 저장소내 SUS 배관공사	2009	냉·난방, 소방설비
SAMSUNG SAUDI ARABIA LTD	NIGC GAS PHASE-8 PROJECT Aluminum Piping Fabrication & Installation	2011	산업용 가스플랜트 (알루미늄)
SAMSUNG SAUDI ARABIA LTD	Saudi Aramco CO ₂ Capture & Injection Project	2016.	산업용 가스플랜트

품질 관리 시스템

ISO 9001 기반 품질 보증 체계

품질 경영 프로세스 (PDCA)

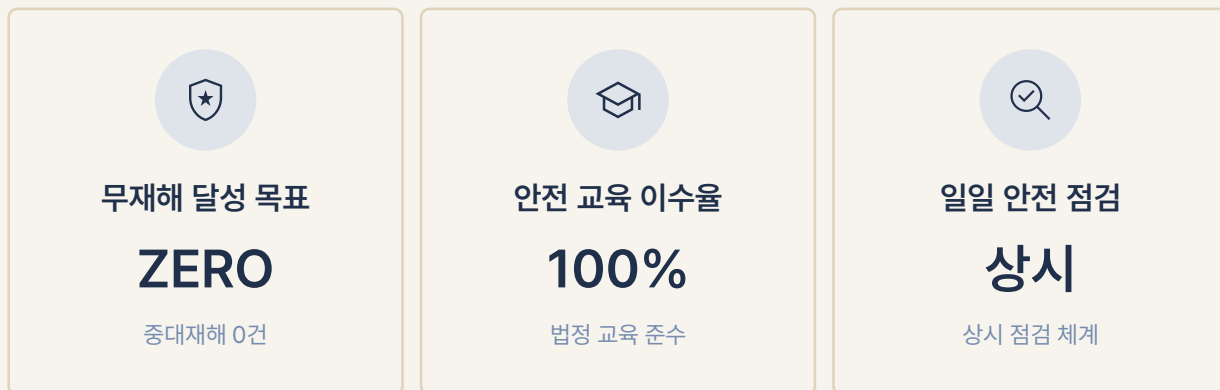


품질 검측 흐름도



안전 관리 계획

안전 관리 목표 및 현황 (Safety KPI)



중점 안전 관리 체크리스트

- 

위험성 평가 (Risk Assessment)

공정별 유해·위험요인을 사전에 발굴하고 감소 대책을 수립하여 실행합니다.

최초 평가	공사 착공 시 전체 공정 대상
수시 평가	작업 내용 변경 및 신규 기계 도입 시
- 

안전 보건 교육

근로자의 안전 의식 고취 및 비상 대응 능력 향상을 위한 체계적 교육을 실시합니다.

신규 채용자 교육 (기초 안전 보건 교육 이수 확인)
정기 교육 및 특별 안전 교육 (위험 공정 투입 전)
- 

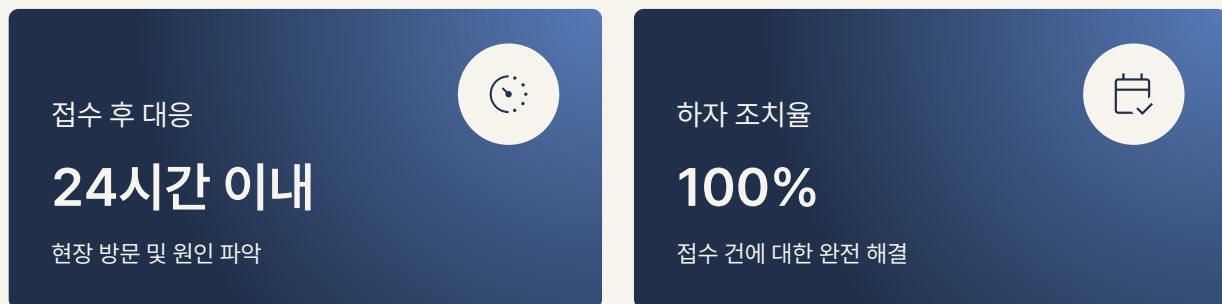
비상 사태 대응 계획

화재, 붕괴, 풍수해 등 비상 상황 발생 시 신속한 대응 체계를 구축합니다.

비상 연락망 구축 및 유관 기관 협조 체계 유지
분기별 비상 모의 훈련 실시 및 개선점 반영

사후 관리 및 하자보수 체계

서비스 수준 목표 (SLA)



중점 안전 관리 체크리스트



감사합니다

귀사의 성공적인 프로젝트를 위해
함께 하겠습니다.

ADDRESS

경기도 오산시 수목원로 49번길 29-4

CONTACT US

TEL. 031-372-5800

FAX. 031-372-1248

E-MAIL

autoweld@empas.com